

Error Máximo Permisible Cristalería de Laboratorio

Medidas de capacidad de vidrio de clase de exactitud A

- Matraces
- Pipetas de un trazo
- Pipetas graduadas
- Buretas
- Cilindros graduados



Medidas de capacidad de vidrio de clase de exactitud B

- Matraces
- Pipetas de un trazo
- Pipetas graduadas
- Buretas

© Copyright 2002 L&S CONSULTORES C.A.

Error máximo permisible. Cristalería de Laboratorio.

El **error máximo permisible (EMP)** de un instrumento de medición es el valor extremo del error permitido por especificaciones, reglamentos, etc. para un instrumento de medición dado. A continuación se relaciona el valor del error máximo permisible para la cristalería de laboratorio.

Medidas de capacidad de vidrio de clase de exactitud A

Matraces		Pipetas de un trazo	
Capacidad nominal mL	Valor del error máximo permisible \pm mL	Capacidad nominal mL	Valor del error máximo permisible \pm mL
5	0,025	0,5	0,005
10	0,025	1	0,008
25	0,04	2	0,010
50	0,06	5	0,015
100	0,10	10	0,020
200	0,15	20	0,030
250	0,15	25	0,030
500	0,25	50	0,050
1000	0,40	100	0,080
2000	0,60	200	0,100
ISO 1042:1998 Laboratory glassware - One-mark volumetric flasks		ISO 648:1977 Laboratory glassware - One-mark pipettes	

Pipetas graduadas		
Capacidad nominal mL	Valor de división mL	Valor del error máximo permisible \pm mL
0,5	0,01	0,005
1	0,01	0,006
2	0,02	0,01
5	0,05	0,03
10	0,1	0,05
25	0,1	0,1
25	0,2	0,1
ISO 835-1:1981 Laboratory glassware - Graduated pipettes Part 1: General requirements		

Buretas		
Capacidad nominal mL	Valor de división mL	Valor del error máximo permisible ± mL
1	0,01	0,01
2	0,01	0,01
5	0,02	0,01
10	0,02	0,02
10	0,05	0,02
25	0,05	0,03
25	0,1	0,05
50	0,1	0,05
100	0,2	0,1
ISO 385-1:1984 Laboratory glassware - Burettes Part 1: General requirements		

Cilindros graduados		
Capacidad nominal mL	Valor de división mL	Valor del error máximo permisible ± mL
5	0,1	0,1
10	0,2	0,2
25	0,5	0,5
50	1	1
100	1	1
250	2	2
500	5	5
1000	10	10
2000	20	20
ISO 4788:1980 Laboratory glassware Graduated measuring cylinders		

Medidas de capacidad de vidrio de clase de exactitud B

Matraces		Pipetas de un trazo	
Capacidad nominal mL	Valor del error máximo permisible \pm mL	Capacidad nominal mL	Valor del error máximo permisible \pm mL
5	0,05	0,5	0,01
10	0,05	1	0,015
25	0,08	2	0,02
50	0,12	5	0,03
100	0,20	10	0,04
200	0,30	20	0,06
250	0,30	25	0,06
500	0,50	50	0,1
1000	0,80	100	0,15
2000	1,20	200	0,2
ISO 1042:1998 Laboratory glassware - One-mark volumetric flasks		ISO 648:1977 Laboratory glassware - One-mark pipettes	

Pipetas graduadas		
Capacidad nominal mL	Valor de división mL	Valor del error máximo permisible \pm mL
0,5	0,01	-
1	0,01	0,01
2	0,02	0,02
5	0,05	0,05
10	0,1	0,1
25	0,1	-
25	0,2	0,2
ISO 835-1:1981 Laboratory glassware - Graduated pipettes Part 1: General requirements		

Buretas		
Capacidad nominal mL	Valor de división mL	Valor del error máximo permisible \pm mL
1	0,01	0,02
2	0,01	0,02
5	0,02	0,02
10	0,02	0,05
10	0,05	0,05
25	0,05	0,05
25	0,1	0,1
50	0,1	0,1
100	0,2	0,2
ISO 385-1:1984 Laboratory glassware - Burettes Part 1: General requirements		